

发展绿色制造 提升安全水平 推进综合整治

国家多部门联合发布《关于推进机制砂石行业高质量发展的若干意见》

《意见》指出:到2025年,形成较为完善合理的机制砂石供应保障体系,产品质量符合GB/T14684《建设用砂》等有关要求

为贯彻落实《国务院办公厅关于促进建材工业稳增长调结构增效益的指导意见》,全面推进我国机制砂石行业高质量发展,近日,工业和信息化部、国家发展改革委、自然资源部、生态环境部、住房和城乡建设部、交通运输部、水利部、应急部、市场监管总局、国铁集团等联合发布《关于推进机制砂石行业高质量发展的若干意见》(以下简称《意见》)。《意见》指出,建设用砂石是构筑混凝土骨架的关键原料,是消耗自然资源众多的大宗建材产品。我国砂石年产量高达200亿吨,是世界最大的砂石生产国和消费国。随着天然砂石资源约束趋紧和环境保护日益增强,机制砂石逐渐成为我国建设用砂石的主要来源。目前,机制砂石生产已由简单分散的人工或半机械的作坊逐步转变为标准化规模化的工厂,但机制砂石行业还面临着质量保障能力弱、产业结构不合理、绿色发展水平低、局部供求不平衡等突出问题。

《意见》由总体要求、多措并举保障市场供应、加快技术创新提高质量水平、优化产业结构促进产业融合、推动绿色发展提升本质安全、保障措施等6个部分组成。

《意见》指出,到2025年,形成较为完善合理的机制砂石供应保障体系,产品质量符合GB/T14684《建设用砂》

等有关要求,以I类产品为代表的高品质机制砂石比例大幅提升,年产1000万吨及以上的超大型机制砂石企业产能占比达到40%,利用尾矿、废石、建筑垃圾等生产的机制砂石占比明显提高,“公转铁、公转水”运输取得明显进展。万吨产品能耗(不含矿山开采和污水处理)以石灰石等软岩为原料的不高于10吨标煤,以花岗岩等中硬岩为原料的不高于13吨标煤,水耗达到相关要求,矿山建设、生产要符合DZ/T0316《砂石行业绿色矿山建设规范》。培育100家以上智能化、绿色化、质量高、管理好的企业。

在保障市场供应方面,《意见》强调:第一,统筹协调布局。根据“十四五”投资建设需要,统筹考虑矿产资源、市场需求、交通物流等因素,按照安全、环保、功能区等方面要求,科学规划、合理布局,建立国内合理的机制砂石供应体系,既保障供给,又防止“一哄而上”造成产能过剩。根据京津冀及周边、长三角、珠三角等重要城市群,以及中西部建设需要,合理投设砂石资源采矿权,支持大型项目加快建设,尽快形成新的优质产能,保障重点工程建设。各省在做好本地区规划平衡的同时,加强与其他省份的联动。推动贵州、安徽、江西、湖南、广西、河北等砂石资源丰富地区和需求量地区的

衔接,适应机制砂石大宗物料特点,沿主要运输通道布局一批超大型企业,形成若干大型生产基地。市、县区域合理布局服务当地的砂石加工基地或集散中心。

第二,拓展砂石来源。规范砂石资源管理,鼓励利用废石及铁、钼、钒钛等矿山的尾矿生产机制砂石,节约天然资源,提高产业固体废物综合利用水平。根据建筑垃圾吸水率高等特点,鼓励生产满足海绵城市建设需要的砂石等产品。支持就地取材,利用开山、道路、隧洞、场地平整等建设工程产生的砂石料生产机制砂石,减少长距离运输外来砂石,满足建设需要。发展“互联网+砂石骨料”,构建机制砂石电子商务平台,完善支撑服务体系,培育适合砂石产业的O2O、C2B等电商模式,实现砂石电子商务交易中的信息交流、市场交易、物流配送、支付结算、售后服务等职能。

第三,加强运输保障。推进机制砂石中长距离运输“公转铁、公转水”,减少公路运输量,增加铁路运输量,完善内河水运网络和港口集疏运体系建设,在充分利用铁路专用线、城市铁路货场和岸线码头运输能力的同时,推进铁路专用线建设,对年运量150万吨以上的机制砂石企业,应按规定建设铁路专用线。有序发展多式联运,加强不同

运输方式间的有效衔接,大力发展集装箱铁公联运,切实提高机制砂石运输能力。加快建设封闭式运输皮带廊道,逐步减少散货露天装卸量。利用信息化手段对砂石运输实现全程监管,构建绿色物流和绿色供应链。加强运输车辆检测,防止超限超载车辆出场(站)上路。

在推动绿色发展提升本质安全方面,《意见》指出:第一,发展绿色制造。机制砂石企业要坚持绿色低碳循环发展,按照相关规范要求建设绿色矿山。第二,提升安全水平。落实企业安全生产主体责任,建立健全全员安全生产责任制和安全管理规章制度,推进企业安全生产标准化建设。第三,推进综合整治。对正在开采的矿山,坚持“边开采、边治理”原则,切实履行矿山地质环境保护与土地复垦责任义务。

在优化产业结构促进产业融合方面,《意见》表示,要着力推动联合重组,促进产业集聚,推进融合发展。在保障措施方面,《意见》指出,要依法加强管理,实施标准引领,优化发展环境等方面着手进行完善。《意见》还从加快技术创新、严格质量管控、推进智能制造等方面对加快技术创新提高质量水平进行了阐述。

(杨洗)



围绕“节能、绿色、高质量发展”主题

中国节能绿色建材高质量发展暨AB复合绝热材料产业发展大会在蚌埠召开

中国节能绿色建材高质量发展论坛暨AB复合绝热材料产业发展大会近日在安徽省蚌埠市召开,来自海内外的行业专家、教授、企业家、学者等200余人参加会议。

本次大会由中国绝热节能材料协会、蚌埠市住房和城乡建设局、蚌埠市发展和改革委员会主办。大会围绕“节能、绿色、高质量发展”主题,开展系列论坛、战略合作、企业联盟、项目推介、展览展示等活动。

会议充分交流发展经验,展望技术演进趋势、拓展合作领域方式,希望以此为契机,打造中国建材业创新发展的高端交流平台、形象展示平台、开放合作平台,促进中国建材业迈向更加高精尖水平,推动安徽建材业快速健康发展。会议期间,签署了一批战略合作协议。

合肥神舟建筑集团、安徽百特新材料科技有限公司、安徽兆亿新材料科技有限公司、蚌埠市阿尔卑斯建材有限公司、泰兴市前进节能设备有限公司等5家公司在会上发起成立企业联盟并共同

发出《推进节能绿色建材倡议书》。

主旨报告会上,中国科学院院士、发展中国家科学院院士谢毅,住建部科技与产业化发展中心国际交流处处长、北京康居认证中心主任张小玲等,分别就绿色节能建材相对传统产品技术革新的节能、储能,AB真空绝热板技术的应用可消除建筑保温材料隐患,绿色节能建材对城市建设的助力等主题作详尽阐述。

蚌埠市市长王诚会见了谢毅等来蚌埠参加中国节能绿色建材高质量发展论坛暨AB复合绝热材料产业发展大会的专家。副市长张晓静出席开幕式并讲话。张小玲介绍了被动房及建筑材料在中国市场中发展与应用的情况。她指出,目前,中国被动房发展突飞猛进,全国形成抢占商机的大好局面。希望开发商利用好政策,大力发展被动房。

大会由中国绝热节能材料协会常务副会长兼秘书长韩继先与张小玲主持。大会期间对凯盛光伏材料有限公司、安徽百特新材料科技有限公司等单位进行实地考察。

(章华)



湖北省装配式建筑政策与管理培训会近日传出消息,截至目前,湖北省已建成投产56个装配式建筑生产基地,已开工建设220个装配式建筑项目,累计完工及在建装配式建筑面积达1218万平方米。

据介绍,从2016年至今,湖北全省已建成投产56个装配式建筑生产基地,形成了混凝土结构、钢结构、轻钢结构、木结构等结构类型齐全的发展格局,设计年产能混凝土构件502万立方米、钢结构构件123万吨(不含轻钢结构)、木结构构件25万立方米,覆盖了全省13个市、州,基本满足市场需求。为了加快推进装配式建筑产业发展,湖北省还通过在相关院校开设专业课程、建立实训基地、设立空中课堂、校外工作站等方式,培训装配式建筑人才3000余人次。

湖北省住建厅有关负责人表示,近年来,该省装配式建筑市场主体增速明

显,参与企业从2016年的15家增至目前的68家,产生了一批龙头企业。全省装配式建筑行业规模呈几何级增长,装配式建筑项目从8个增加到114个,增长13倍多;年度新建面积从82.47万平方米增加到555.13万平方米,增长5.7倍,预计今年年底突破600万平方米,超额完成省政府下达的新建面积350万平方米的年度目标任务;累计完工及在建装配式建筑面积达1218万平方米,提前一年完成了湖北省政府提出的2020年全省开工建设不少于1000万平方米的目标。截至目前,湖北省已开工建设220个装配式建筑项目,装配式建筑储备面积超过5000万平方米。下一步,湖北省将进一步强化政策落实、市场培育、标准化设计和管理,推动装配式建筑在大企业、大项目和较大城市落地,力争明年新开工装配式建筑不低于650万平方米。

(阎友华 筱帆)

新材料“云砬石”引发市场高度关注

作为装配式建筑板材、预拌混凝土等产业原料,云砬石具有较为显著的产品性能优势

近年来,一种被称之为“云砬石”的新材料引起了市场的高度和关注和热烈反响。

这种由中劲新材料科技有限公司推出的新材料,采用富含硅、钙无机矿物元素的粉煤灰、炉渣等为主要原料,经混合料加工、造粒、水热合成等工艺流程制备而成。根据市场需要,制成的圆形云砬石颗粒粒径可控制在3毫米至20毫米之间,具有轻质高强、保温蓄热、吸音隔音、耐火抗震、防渗透冻等功能。采用该工艺流程,通过对混合料原材料优化调整,可以制备具有物理吸附与化学吸附、蓄水保肥、无尘透气、去氨脱氮、除磷净水等诸多优异性能的云砬石滤料。

云砬石是由中劲硅酸盐高强轻骨料实验室与国家重点院校“产学研”合作,历经20余年工艺研发与技术积淀而成,为国内首创,拥有各类专利20余项。通过云砬石的产业化发展和市场化应用,既有助于解决工业固废处置带来的种种困难,也有利于缓解矿物砂石资源紧缺、价格飞涨带来的市场紧张状况,具有重要的社会经济价值。

该公司的云砬石具有显著的产业化优势:一是可以将粉煤灰、炉渣等工业副产品有效地转化成宝贵的资源,粉煤灰、炉渣使用量达80%,综合利用固废

世界级生产装置 年产能42000吨

巴斯夫全新抗氧化剂装置(二期)在上海漕泾基地落成投产

新合成装置将为中国快速增长的抗氧化剂市场提供支持

□记者 顾 今

12月17日,巴斯夫全新抗氧化剂装置(二期)在上海漕泾基地正式落成投产。据悉,该装置的二期工程包括用以生产抗氧化剂Irgafos168和Irganox1076的合成装置。随着二期工程竣工,该装置的年产能将达到42,000吨,主要服务中国客户。

巴斯夫特性化学品部亚太区高级副总裁欧达富(Hermann Althoff)表示:“当公司最初决定新建装置来支持巴斯夫不断增长的抗氧化剂业务时,我们就寻求以快速、安全、高效的方式完成建设。新装置采用了最高效的

生产工艺,旨在满足环保高标准。该装置位于上海化学工业区内的巴斯夫漕泾基地,同样位于上海的巴斯夫研发中心能为聚合物生产商和加工工业提供技术支持。”

据介绍,该装置一期工程包括液体抗氧化剂生产装置、颗粒形态生产装置和粉末混合装置,已于2019年1月正式投产。这是巴斯夫首次使用模块化概念建造装置,在短短10个月内建成项目,仅为现场建设所需用时的一半。在短短230天内,巴斯夫在基地之外预制了10个装置模块,每个模

块的重量高达440吨。模块预制完成后经由东海和长江24小时航运到达基地,之后仅用时五天便完成现场组装。

装置的可持续性运营是其设计的重要组成部分,与现有的抗氧化剂装置相比,新装置工艺技术能耗强度较低,每生产一吨产品产生的废物更少。例如,该装置的大部分工艺用水将重复利用于生产,并使用了新的干燥技术来减少固体废物。归功于这些工艺特点,该装置最近获得了上海市政府扶持资金5000万元人民币(约合650万欧元)。这笔资金源自2015年设

立的一项计划,旨在推动上海工业经济的转型和升级,鼓励在上海的公司投资有益于环境的技术,促进节能减排。

抗氧化剂有助于防止塑料在高温加工环境下发生热氧化反应。氧化会造成材料冲击强度和伸长率下降、表面开裂和变色。在生产、加工和使用的某一个或多个阶段,几乎所有聚合物材料都会发生氧化降解反应。

巴斯夫的生产网络遍布全球,是唯一在亚洲、欧洲、北美和中东地区均拥有塑料添加剂生产基地的供应商。

构建协同发展新体系 钢铁产业共生新生态

第二届中国钢筋产业链峰会在冀召开

□记者 时永庆

12月12日至13日,由中国金属材料流通协会钢筋分会主办的第二届中国钢筋产业链峰会在河北省石家庄敬业集团召开。来自全国行业专家、金属材料流通协(商)会、钢筋加工企业、钢铁生产企业以及相关企业齐聚一堂,共话钢筋成型加工前景,研判产业发展趋势。

中国金属材料流通协会副会长兼秘书长陈雷鸣,敬业集团副总经理康雪元,中钢协钢筋分会会长李俊、河钢集团销售总公司副总经理王晓国,中钢协钢筋分会常务副会长、河北物流集团金属材料有限公司总经理孙继承,中国国际工程咨询协会秘书长刘翔应邀出席并致辞。峰会由中钢协钢筋分会副会长、兰格集团总裁刘陶然主持。

崔文亚在致辞中表示,钢铁工业是我国的支柱产业,在国家监管政策的落实、行业标准的监管下,具有定制性能力的钢筋加工将是顺势所趋。陈雷鸣对未来发展钢铁行业提出了建议:一是钢铁产业涉及面广,需要建立产业共生新生态;二是构建协同发展新体系;三是企业主动参与构建现代供应链;康雪元在致辞中表示,在政府和行业协会的组织和推动下,钢材深加工行业已经取得了很大的进步和发展。团体标准的发布实施,也是协会规范行业发展,树立行业标杆的有力举措。王晓国介绍,近年来河钢集团谋求战略转型,加速形成钢铁材料工业服务的深度融合和高效协同的格局。孙继承在致辞中表示,只有坚持以行业标准为引领,以产供销三方协同合作、渠道整合、跨界融合,才能有效促进钢筋产业化的高质量发展,推进产业提升和协同发展,实现多方共赢。刘翔发言中称,建筑用钢铁建材的高质量发展是建筑项目优品优质的有力保障。刘陶然在主持中希望大家齐心协力,共同推动成型钢筋加工配送的标准化、规范化、智能化和信息化发展。

报告会上,重庆市建设技术发展中心副主任谢厚礼介绍了重庆市钢筋加工政策推广及应用成果;建科机械(天津)股份有限公司销售总监韩玉珍介绍了新智能新技术助力钢筋加工高效发展;河北敬业信德钢筋工程有限公司总经理崔锁卫分享了敬业集团钢筋成型加工实战经验;河北物流集团金属材料有限公司副总经理孙涛探讨了成型钢筋加工物流配送发展趋势;工信部工业互联网+产业融合服务工作组秘书长、华为能源互联网高级顾问、工信部企业云创新研究院秘书长张晏佳探讨了工业互联网如何助推钢铁企业发展。

河南永益同丰智能科技有限公司总经理张展悦、中国建筑科学研究院有限公司机械化研究院副院长刘子金、陕西龙门钢铁(集团)有限责任公司总经理杨召朋、武汉钢铁江北集团有限公司武钢汉阳钢厂总经理张纪明、北京迈思发展科技有限责任公司总经理郭冬建、全联城市基础设施商会建设与材料设备分会常务副秘书长孙凯等,就钢筋成型加工运营新模式及应用阐述了自己的理念。

峰会同期还举办了工程供需对接专题论坛,由北京市中建利源物资经营有限责任公司董事长陈国柱主持。中国建筑科学研究院有限公司建筑机械化研究院副院长刘子金、中国建筑业协会建筑供应链与劳务管理分会副会长陈晓清、国家建筑钢材质量监督检验中心副主任于志亮,以及北京金属材料流通行业协会副会长、北京瑞超兴隆商贸有限公司董事长张颖作为论坛嘉宾分别致辞。

会议认为,以标准化、规范化、智能化、信息化为发展方向的成型钢筋加工配送产业,将迎来配套服务工程建

设,才能逐步实现。各相关协会和机构要携手推进,站在行业发展的角度,搭建平台,并让相关部门也参与进来,进行顶层设计,才能促进行业的真正发展。同时,各行业协会要努力发挥好行业组织为会员单位全方位服务的作用,加强钢筋产业链全面融合,通力协同,为钢筋产业链上、中、下游的企业携手联动发展,做出应有的贡献。

在下半场主题演讲环节,“我的钢铁网”首席分析师徐向春对中国钢铁及建筑市场未来趋势进行了分析;广西建工集团智慧制造有限公司董事长李长国阐述了智能化成型钢筋加工技术在工程中的应用及重要作用;陕西龙门钢铁(集团)有限责任公司钢材加工销售公司总经理丁杰介绍了城市基础设施建设对成型钢筋加工的新要求;宁夏凤凰城智能制造有限公司总经理助理袁自峰介绍了成型钢筋加工与施工企业合作的新模式;北京市中建利源物资经营有限责任公司董事长陈国柱阐述了钢筋加工对施工企业的影响及趋势;慧朴企业管理咨询(上海)有限公司合伙人张何之介绍了物流新技术——车辆载荷估算技术研讨。

本次钢筋大咖交流环节由韩城涵大

